



## Detector de Humo para Ductos, 2 Hilos

Los detectores de humo para ductos de la serie InnovairFlex™, son los únicos con flexibilidad suficiente como para aceptar distintas configuraciones, de cuadrada a rectangular y todas las que hay entre ambas.

### Características

- Fotoeléctrico, con tecnología bajo flujo integrada
- Velocidad de aire desde 0,5 m/seg hasta 20,32 m/seg
- Opciones de montaje: configuración cuadrada o rectangular
- Sensor de enchufar
- Excelente inmunidad a las falsas alarmas y cuenta con la última tecnología de detección
- Amplio rango de operación en temperatura (- 20° C a 70° C) y humedad relativa ambiente (0% a 95% no condensada)
- Tubo de muestreo patentado, que se puede instalar tanto desde el frente como desde la parte trasera del detector, sin utilizar herramientas
- Indicación de falla si la cubierta del detector es removida o no ha sido instalada correctamente
- Espacio más amplio para el cableado y agregado de una nueva entrada para tubería de 19,05 mm
- LED mejorado para indicación de estado
- 24 VCD
- Compatible con los productos Innovair existentes, incluyendo los accesorios remotos



Innovairflex™

El detector fotoeléctrico de humo para ductos **InnovairFlex D2**, de 2 hilos, cuenta con un gabinete pivotante que permite configurarlo en forma cuadrada o rectangular y puede ser montado tanto en ductos redondos como rectangulares.

Este nuevo detector de humo para ductos trabaja en velocidades de aire de entre 0,5 m/seg y 20,32 m/seg, con la probada precisión de System Sensor. Las mejoras introducidas en este modelo aumentan su inmunidad a las falsas alarmas (con cabeza sensora de enchufar); aumentan sus rangos de temperatura de operación (- 20° C y 70° C) y humedad (0 a 95 % no condensada); a la vez que simplifican su instalación y mantenimiento. Estas características avanzadas hacen que este modelo pueda detectar humo aún en las condiciones más adversas.

El nuevo diseño provee más espacio para el cableado y una entrada adicional para tubería de 19,05 mm. Los números y etiquetas para la designación de terminales son compatibles con los modelos Innovair previos. El nuevo tubo de muestreo puede ser montado en el detector, en forma muy simple, tanto desde el frente como desde la parte trasera, sin utilizar herramientas.

El detector de humo para ducto InnovairFlex D2 señala las condiciones de falla y mantenimiento. Adicionalmente, incorpora la característica anti manipuleo de la cubierta, para indicar condición de falla si la cubierta del detector es removida o no ha sido instalada correctamente. El diseño mejorado de la cubierta, con laberinto de bajo flujo, aísla la cabeza sensora del laberinto para un mantenimiento más simple.

La Serie InnovairFlex está diseñada para brindar gran flexibilidad y detección de humo confiable, a la vez de simplificar la instalación y el mantenimiento. La nueva línea de productos InnovairFlex es compatible con todos los modelos Innovair previos, incluyendo los accesorios de prueba remota.

**ADVERTENCIA:** Los detectores de humo para ductos tienen limitaciones específicas.

LOS DETECTORES DE HUMO PARA DUCTOS:

**NO** son sustitutos de los detectores para áreas abiertas,

**NO** son sustitutos para detección de alerta temprana, y

**NO** reemplazan al sistema de detección de fuego para un edificio.

Refiérase a la NFPA 72 y 90A para obtener información adicional.

### Listados



S911



3029700



3242-1653:0206



2202

## Especificaciones del Detector de Humo para Ducto InnovairFlex™

### Especificaciones de Arquitectura/Ingeniería

El detector de humo para ducto deberá ser System Sensor, serie InnovairFlex™, modelo D2, fotoeléctrico. El gabinete del detector deberá ser listado UL, según UL 268A, para uso específico en sistemas de manejo de aire. El gabinete del detector deberá ser pivotante y deberá poder montarse según múltiples patrones, desde cuadrado a rectangular. El detector deberá operar en velocidades de aire de 0,5 a 20,32 metros/segundo. El detector deberá indicar falla en caso de que se le remueva la cubierta o esta no esté instalada correctamente. Deberá ser posible probarlo localmente a través de interruptor magnético; o remotamente mediante la estación de prueba remota RTS151KEY. Los terminales de conexión serán del tipo abrazadera, adecuados para cables de 0,8 a 3 mm<sup>2</sup>.

### Especificaciones Físicas

**Medidas: (Rectangular)** 37 cm de Largo; 12,74 cm de Ancho; 6,36 cm de Profundidad  
**(Cuadrado)** 19,7 cm de Largo; 22,9 cm de Ancho; 6,36 cm de Profundidad

**Peso:** 0,82 kg

**Temperatura de Operación:** -20°C a 70°C

**Temperatura de Almacenaje:** -30°C a 70°C

**Humedad Relativa Ambiente:** 0% a 95% no condensada

**Velocidad de Aire en el Ducto:** 0,5 a 20,32 m/seg

### Especificaciones Eléctricas

**Voltaje de alimentación:** 8,5-35 VCD

**Capacitancia de entrada:** 0,1 µF máx.

**Voltaje de reposición:** 2,5 VCD mín.

**Tiempo de reposición: (con la RTS151)** 0,03 a 0,3 seg.

**Tiempo de reposición: (por corte de energía)** 0,3 seg. máx.

**Tiempo de encendido:** 35 seg. máx.

**Tiempo de respuesta de alarma:** 15 seg.

**Prueba de sensibilidad:** Ver etiqueta del detector

### Requerimientos de corriente (sin usar accesorios):

**Corriente de Pico:** 120µA

**Corriente máxima en reposo:** 60 µA (promedio)

**Corriente máxima en alarma:** 130 mA

### Consumo de Corriente de los Accesorios a 24 VCD

Dispositivo	En reposo	Alarma
RA100Z	0 mA	12 mA Máx.
RTS151	0 mA	12 mA Máx.
RTS151KEY	12 mA	12 mA Máx.

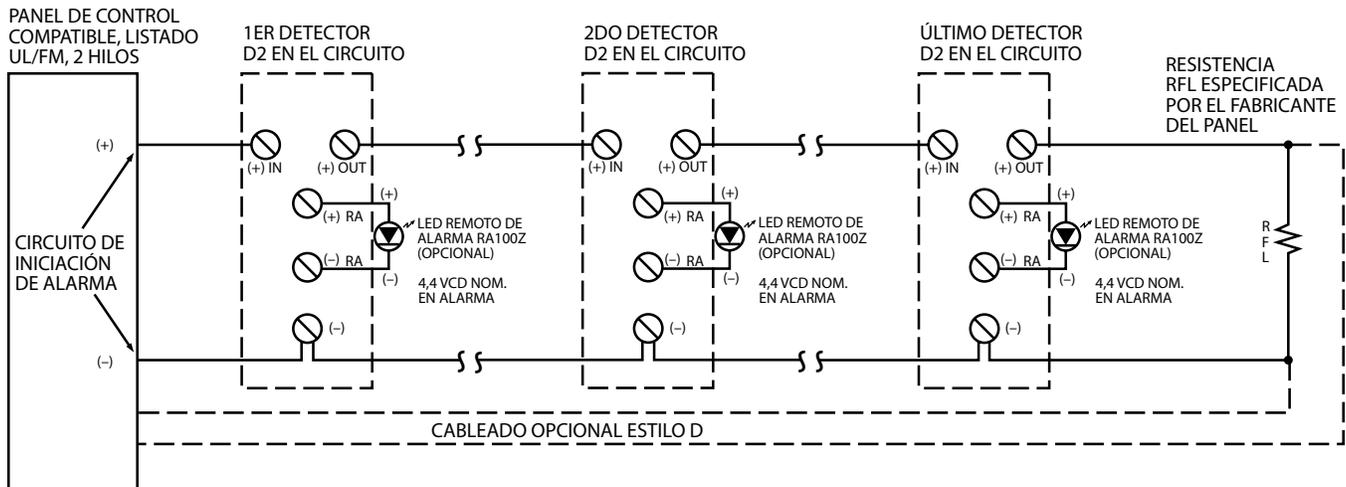
## Instalación del Tubo de Muestreo InnovairFlex

El tubo de muestreo InnovairFlex puede ser instalado desde el frente o desde la parte trasera del detector. Las trabas para el tubo lo aseguran en su lugar, y se lo puede retirar liberando la traba correspondiente (abajo a la derecha se muestra la traba frontal).

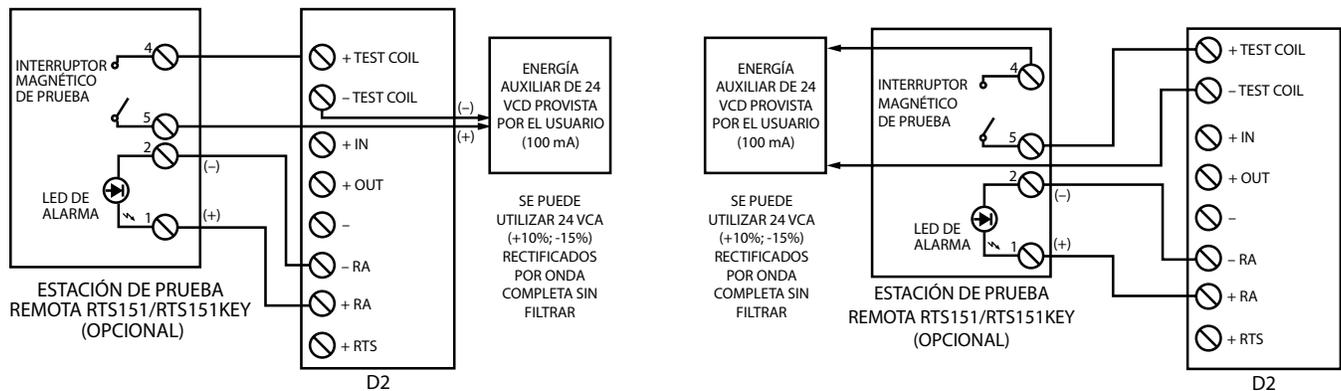


## Cableado del Detector de Humo para Ductos; 2 Hilos

Cableado del detector de humo para ductos, de 2 hilos, en un sistema (alimentado por el circuito para dispositivos de iniciación):



Cableado entre el detector de humo para ductos, de 2 hilos, y la estación de prueba remota RTS151/RTS151KEY



MÉTODO N° 1: ENERGÍA AUXILIAR A TRAVÉS DEL DETECTOR DE DUCTOS

MÉTODO N° 2: ENERGÍA AUXILIAR A TRAVÉS DE LA ESTACIÓN DE PRUEBA

### Nota Importante

El uso de la RTS151 o de la RTS151KEY requiere la instalación de una bobina, DCOIL, vendida separadamente. Por favor refiérase al manual de instalación del D2 para obtener más información

## Accesorios

System Sensor brinda flexibilidad al sistema, con una variedad de accesorios que incluyen dos estaciones de prueba remota y varios medios diferentes de anunciación visible y audible. Tal como nuestros detectores de humo para ductos, los accesorios tienen listado UL.



RTS151 UL S2522



RTS151KEY UL S2522



RA100Z UL S2522

## Información para Pedido

Modelo	Descripción
D2	Detector de humo para ductos, fotoeléctrico, 2 hilos, bajo flujo
<b>Accesorios</b>	
2151	Cabezal fotoeléctrico, 2 hilos, convencional
DCOIL	Bobina de prueba remota requerida con RTS151/RTS151KEY
DST1	Tubo metálico de muestreo. Ductos hasta 0,3 m
DST1.5	Tubo metálico de muestreo. Ductos 0,3 / 0,6 m
DST3	Tubo metálico de muestreo. Ductos 0,6 / 1,2 m
DST5	Tubo metálico de muestreo. Ductos 1,2 / 2,4 m
DST10	Tubo metálico de muestreo. Ductos 2,4 / 3,7 m
DH4000E-1	Gabinete a prueba de intemperie
ETX	Tubo metálico de escape. Ductos hasta 0,3 m
M02-04-00	Magneto de prueba
P48-21-00	Tapón para tubos metálicos de muestreo
RA100Z	LED remoto para anuncio de alarma
RTS151	Estación de prueba remota
RTS151KEY	Estación de prueba remota con cerradura



Carlos Pellegrini 179 - Piso 9 - Buenos Aires - Argentina  
 Tel.: +54 11 4324 1909 - Fax: +54 11 4324 5999  
[www.systemsensor.ca](http://www.systemsensor.ca) / [www.systemsensor.com](http://www.systemsensor.com)

©2011 System Sensor.  
 Datos sujetos a variación sin aviso previo. Visite nuestros sitios Web para obtener datos nuevos, incluyendo la última versión de esta hoja de datos.  
 A05-0421-003\_SP • 11/11 • #2498